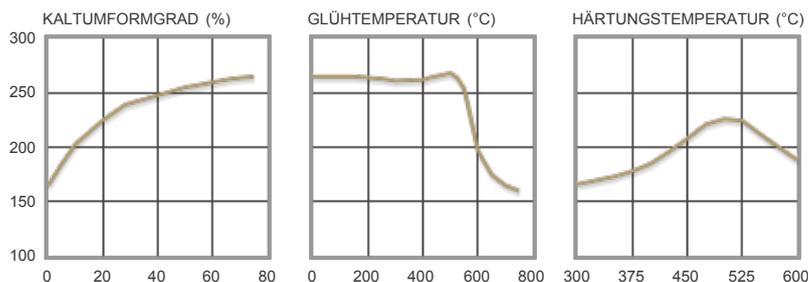


0153 / WEISSGOLD 18K NICKELFREI



LEGIERUNG WEISSGOLD 18 KARAT, NICKELFREI, KANN DURCH THERMISCHE.

| Physikalische Eigenschaften | Dichte                 | Schmelzbereich | Farbe |
|-----------------------------|------------------------|----------------|-------|
|                             | 15.8 g/cm <sup>3</sup> | 1020-1095 °C   | Weiß  |

| Mechanische Eigenschaften | Härte [HV1] | Rp0.2 [MPa] | Rm [MPa] | A5 [%] |
|---------------------------|-------------|-------------|----------|--------|
| Geglüht                   | 160         | 370         | 540      | 40     |
| Kaltverformt 75%          | 265         | 860         | 910      | 2      |
| Thermisch gehärtet        | 225         | 510         | 680      | 27     |

| Thermische Behandlungen | Temp. [°C] | Zeit [Min.] | Schutzgas                      | Abkühlung      |
|-------------------------|------------|-------------|--------------------------------|----------------|
| Geglüht                 | 700        | 45          | N <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> | Abschreckung   |
| Härtung                 | 500        | 60          | N <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> | Nicht kritisch |

**ZUSAMMENSETZUNG**

Au 750 ‰  
Pd 130 ‰  
(Cu + Zusätze) 120 ‰

**VERWENDUNG**

Stanzen  
Tiefziehen  
Gesensschmieden

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

Walzen  
Drahtziehen  
Ziehen

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

Zerspanung

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

Polieren

Diamantzerspanung

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

Wachsausschmelzguss  
(Feinguss)

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

