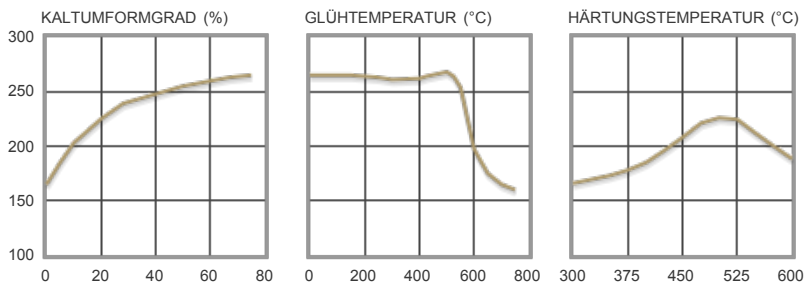


0153 / WEISSGOLD 18K NICKELFREI



LEGIERUNG WEISSGOLD 18 KARAT, NICKELFREI, KANN DURCH THERMISCHE.

Physikalische Eigenschaften	Dichte	Schmelzbereich	Farbe
	15.8 g/cm ³	1020-1095 °C	Weiß

Mechanische Eigenschaften	Härte [HV1]	Rp _{0.2} [MPa]	Rm [MPa]	A ₅ [%]
Geglüht	160	370	540	40
Kaltverformt 75%	265	860	910	2
Thermisch gehärtet	225	510	680	27

Thermische Behandlungen	Temp. [°C]	Zeit [Min.]	Schutzgas	Abkühlung
Geglüht	700	45	N ₂ +H ₂	Abschreckung
Härtung	500	60	N ₂ +H ₂	Nicht kritisch

ZUSAMMENSETZUNG

Au 750 ‰
Pd 130 ‰
(Cu + Zusätze) 120 ‰

VERWENDUNG

Stanzen
Tiefziehen
Gesensschmieden

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

Walzen
Drahtziehen
Ziehen

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

Zerspanung

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

Polieren

Diamantzerspannung

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

Wachsausschmelzguss
(Feinguss)

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

