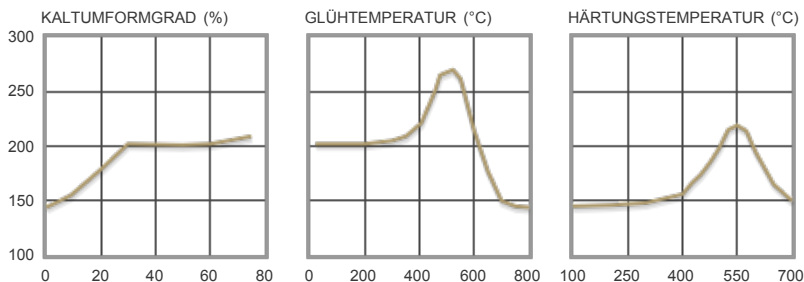


0154 / WEISSGOLD 18K NICKELFREI



LEGIERUNG WEISSGOLD 18 KARAT, SEHR WEISS, NICKELFREI, MIT HOHEM PALLADIUMGEHALT, KEINE RHODINIERUNG ERFORDERLICH.
DIESE LEGIERUNG KANN DURCH THERMISCHE BEHANDLUNG GEHÄRTET WERDEN.

| Physikalische Eigenschaften | Dichte | Schmelzbereich | Farbe |
|-----------------------------|------------------------|----------------|-------|
| | 16.3 g/cm ³ | 1200-1295 °C | Weiß |

| Mechanische Eigenschaften | Härte [HV1] | Rp0.2 [MPa] | Rm [MPa] | A5 [%] |
|---------------------------|-------------|-------------|----------|--------|
| Geglüht | 145 | 250 | 490 | 35 |
| Kaltverformt 75% | 210 | 820 | 825 | 2 |
| Thermisch gehärtet | 220 | 540 | 720 | 20 |

| Thermische Behandlungen | Temp. [°C] | Zeit [Min.] | Schutzgas | Abkühlung |
|-------------------------|------------|-------------|--------------------------------|----------------|
| Geglüht | 750 | 30-45 | N ₂ +H ₂ | Abschreckung |
| Härtung | 550 | 60 | N ₂ +H ₂ | Nicht kritisch |

ZUSAMMENSETZUNG

Au 750 ‰
Pd 210 ‰
(Zusätze) 40 ‰

VERWENDUNG

- Stanzen
- Tiefziehen
- Gesenkschmieden
- EMPFEHLENSWERT ●●●
- Walzen
- Drahtziehen
- Ziehen
- EMPFEHLENSWERT ●●●
- Zerspaltung
- ZUFRIEDENSTELLEND ●●●
- Polieren
- Diamantzerspannung
- ZUFRIEDENSTELLEND ●●●
- Wachsausschmelzguss (Feinguss)
- ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

