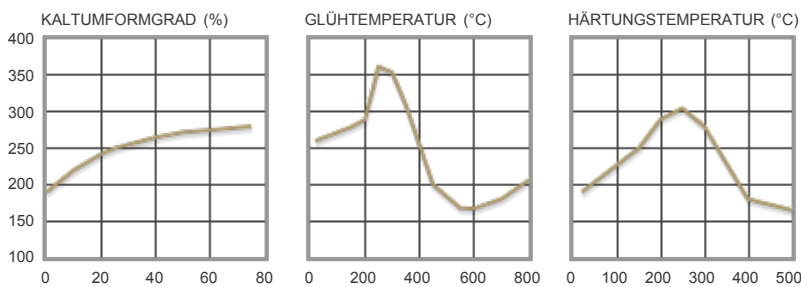


0555 / GOLD 18K SPEZIAL ROT ALLGEMEINE ANWENDUNG



LEGIERUNG 18 KARAT SPEZIAL ROT FÜR DIE FERTIGUNG VON SCHMUCK, TRAIRINGEN, UHRENGEHÄUSEN UND -ARMBÄNDERN.
 KANN DURCH THERMISCHE BEHANDLUNG GEHÄRTET WERDEN.
 SPEZIALLEGIERUNG : GEHÄRTET/STABILISIERT FÜR DIE BEARBEITUNG ODER GEGLÜHT FÜR DAS STANZEN.

Physikalische Eigenschaften	Dichte	Schmelzbereich	Farbe
	15.1 g/cm ³	920-925 °C	spezial Rot

Mechanische Eigenschaften	Härte [HV1]	Rp0.2 [MPa]	Rm [MPa]	A5 [%]
Geglüht	170-210	480	580	30
Kaltverformt 75%	260-300	920	960	0.5
Thermisch gehärtet	250-310	620	950	8

Thermische Behandlungen	Temp. [°C]	Zeit [Min.]	Schutzgas	Abkühlung
Geglüht	650	30	N ₂ +H ₂	Abschreckung
Härtung	250	30	N ₂ +H ₂	Nicht kritisch
Stabilisierung	650	30	N ₂ +H ₂	Langsam

ZUSAMMENSETZUNG

Au 750 ‰
 Ag 5 ‰
 Pt 4 ‰
 (Cu + Zusätze) 241 ‰

VERWENDUNG

Stanzen
 Tiefziehen
 Gesenkschmieden

GUT ●●●

Walzen
 Drahtziehen
 Ziehen

GUT ●●●

Zerspanung

GUT ●●●

Polieren
 Diamantzerspannung

GUT ●●●

Wachsausschmelzguss
 (Feinguss)

GUT ●●●

