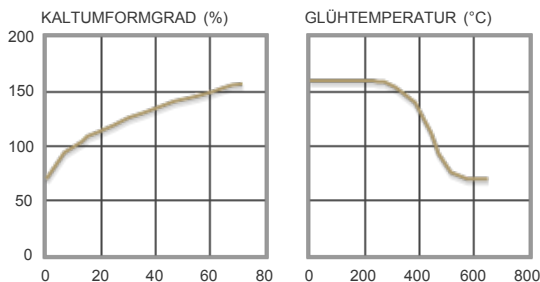


0918 / GOLD 22K GELB



LEGIERUNG 22 KARAT GELB, GUT ZUR KALTVERFORMUNG (BIEGEN, STANZEN, WALZEN) GEEIGNET.

KANN NICHT DURCH THERMISCHE BEHANDLUNG GEHÄRTET WERDEN.

Physikalische Eigenschaften	Dichte	Schmelzbereich	Farbe
	17.9 g/cm ³	970-1000 °C	Gelb

Mechanische Eigenschaften	Härte [HV1]	Rp _{0.2} [MPa]	Rm [MPa]	A ₅ [%]
Geglüht	70	95	275	30
Kaltverformt 75%	160	450	500	1

Thermische Behandlungen	Temp. [°C]	Zeit [Min.]	Schutzgas	Abkühlung
Geglüht	600	30	N ₂ +H ₂	Nicht kritisch

ZUSAMMENSETZUNG

Au 917 ‰
Ag 44 ‰
Cu 39 ‰

VERWENDUNG

Stanzen
Tiefziehen
Gesensschmieden

EMPFEHLENSWERT ●●●

Walzen
Drahtziehen
Ziehen

EMPFEHLENSWERT ●●●

Zerspanung

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

Polieren
Diamantzerspannung

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

Wachsausschmelzguss
(Feinguss)

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

