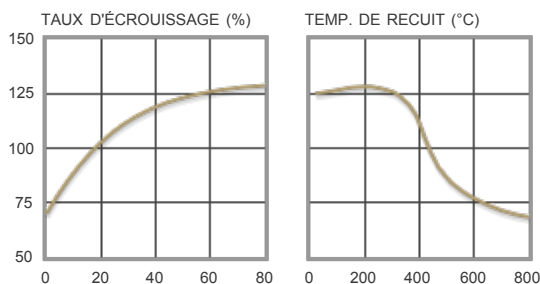


0925 / ARGENT AU TITRE 925 ‰



ALLIAGE D'ARGENT AU TITRE LÉGAL DE 925‰, UTILISÉ EN ORFÈVREURIE, EN BIJOUTERIE ET DANS L'HABILLEMENT DE LA MONTRE.

CET ALLIAGE SE PRÊTE PARTICULIÈREMENT BIEN À TOUTE OPÉRATION DE DÉFORMATION À FROID, MAIS NE CONVIENT PAS À LA FRAPPE À CHAUD.

| Propriétés physiques | Densité                | Intervalle de fusion | Couleur |
|----------------------|------------------------|----------------------|---------|
|                      | 10.4 g/cm <sup>3</sup> | 820-890 °C           | Grise   |

| Propriétés mécaniques | Dureté [HV1] | Rp <sub>0.2</sub> [MPa] | Rm [MPa] | A <sub>5</sub> [%] |
|-----------------------|--------------|-------------------------|----------|--------------------|
| Recuit                | 70           | 150                     | 280      | 60                 |
| Ecroui 75%            | 128          | 500                     | 550      | 5                  |
| Durci thermiquement   | 115          |                         |          |                    |

| Traitements thermiques | Temp. [°C]   | Temps [min] | Protect. Gaz.                  | Refroidi. |
|------------------------|--|-------------|--------------------------------|-----------|
| Recuit                 | 650  | 30          | N <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> | Trempe    |
| Durcissement           | Ce traitement nécessite certaines précautions; prière de nous contacter. |             |                                |           |

**COMPOSITION**

Ag 925 ‰  
Cu 75 ‰

**UTILISATIONS**

Etampage  
Emboutissage  
Matriçage

*RECOMMANDÉ* ●●●

Laminage  
Tréfilage  
Étirage

*RECOMMANDÉ* ●●●

Usinage par enlèvement de copeaux

*SATISFAISANT* ●●●

Polissage  
Diamantage

*SATISFAISANT* ●●●

Coulée en cire perdue (casting)

*SATISFAISANT* ●●●

