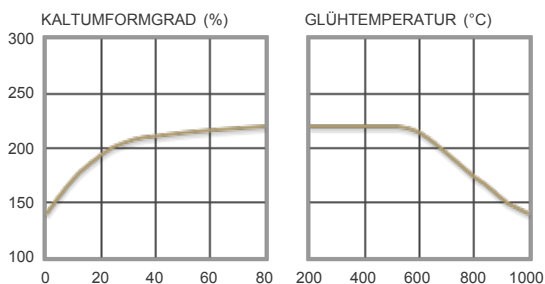


0954 / PLATIN FEINGEHALT 950 ‰



PLATIN-UNIVERSALLEGIERUNG MIT EINEM FEINGEHALT VON 950‰ MIT EINER GRÖßEREN HÄRTE ALS DIE LEGIERUNG NR. 0950 ODER NR. 0951 UND EINER FEINKÖRNIGEN STRUKTUR.

DIESE LEGIERUNG IST FÜR DIE BEARBEITUNG EMPFEHLENSWERT, JEDOCH NICHT FÜR DEN FEINGUSS ZU VERWENDEN.

DIESE LEGIERUNG KANN NICHT DURCH THERMISCHE BEHANDLUNG GEHÄRTET WERDEN.

Physikalische Eigenschaften	Dichte	Schmelzbereich	Farbe
	20.7 g/cm <sup>3</sup>	1830-1850 °C	Weiss

Mechanische Eigenschaften	Härte [HV1]	Rp0.2 [MPa]	Rm [MPa]	A5 [%]
Geglüht	140	230	410	35
Kaltverformt 75%	220	740	760	5

Thermische Behandlungen	Temp. [°C]	Zeit [Min.]	Schutzgas	Abkühlung
Geglüht	1000		Luft	Nicht kritisch

**ZUSAMMENSETZUNG**

Pt 950 ‰  
Ru 50 ‰

**VERWENDUNG**

- Stanzen ●●●
- Tiefziehen ●●●
- Gesenkschmieden ●●●
- ZUFRIEDENSTELLEND*
- Walzen ●●●
- Drahtziehen ●●●
- Ziehen ●●●
- ZUFRIEDENSTELLEND*
- Zerspanung ●●●
- EMPFEHLENSWERT*
- Polieren ●●●
- Diamantzerspanung ●●●
- ZUFRIEDENSTELLEND*
- Wachsausschmelzguss (Feinguss) ●●●
- NICHT ZU EMPFEHLEN*

