

0955 / PLATIN FEINGEHALT 950 ‰

FÜR DEN FEINGUSS EMPFOHLENE PLATINLEGIERUNG MIT EINEM FEINGEHALT VON 950‰.

Physikalische Eigenschaften	Dichte	Schmelzbereich	Farbe
	20.4 g/cm ³	1740-1760 °C	Weiss

Mechanische Eigenschaften	Härte [HV1]	RP _{0.2} [MPa]	Rm [MPa]	A ₅ [%]
Geglüht	130	190	400	40

ZUSAMMENSETZUNG

Pt 950‰ + Co 50‰

VERWENDUNG

Stanzen
Tiefziehen
Gesensschmieden

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

Walzen
Drahtziehen
Ziehen

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

Zerspanung

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

Polieren
Diamantzerspannung

ZUFRIEDENSTELLEND ●●●

Wachsausschmelzguss
(Feinguss)

EMPFEHLENSWERT ●●●

