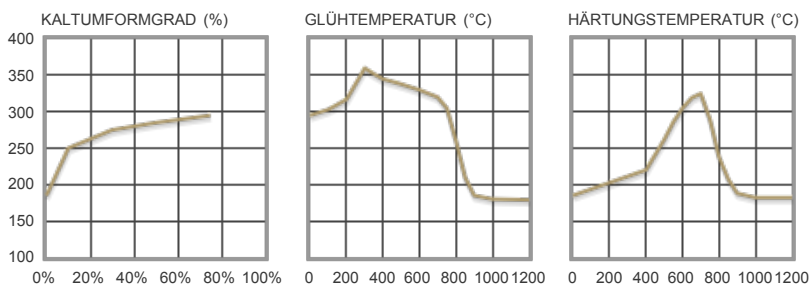


0956 / PLATIN FEINGEHALT 950 ‰



PT-LEGIERUNG MIT EINEM FEINGEHALT VON 950‰.  
 DIESE LEGIERUNG BESITZT VERBESSERTERTE MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN UND KANN DURCH THERMISCHE BEHANDLUNG GEHÄRTET WERDEN.

Physikalische Eigenschaften	Dichte	Schmelzbereich	Farbe
	20.2 g/cm <sup>3</sup>		Weiss

Mechanische Eigenschaften	Härte [HV1]	R <sub>p0.2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [%]
Geglüht	185	375	580	25
Kaltverformt 75%	295	900	970	4
Thermisch gehärtet	325	740	860	16

Thermische Behandlungen	Temp. [°C]	Zeit [Min.]	Schutzgas	Abkühlung
Geglüht	1000	45	Nicht kritisch	Abschreckung
Härtung	700 wenn geglüht	60	Luft	Neutral
	300 wenn kaltverformt	60	Luft	Neutral

**ZUSAMMENSETZUNG**

Pt 950 ‰  
 Ru + Zusätze 50 ‰

**VERWENDUNG**

- Stanzen
- Tiefziehen
- Gesenkschmieden
- ZUFRIEDENSTELLEND ●●●
- Walzen
- Drahtziehen
- Ziehen
- ZUFRIEDENSTELLEND ●●●
- Zerspanung
- ZUFRIEDENSTELLEND ●●●
- Polieren
- Diamantzerspannung
- GUT ●●●
- Wachsausschmelzguss (Feinguss)
- NICHT GETESTET

