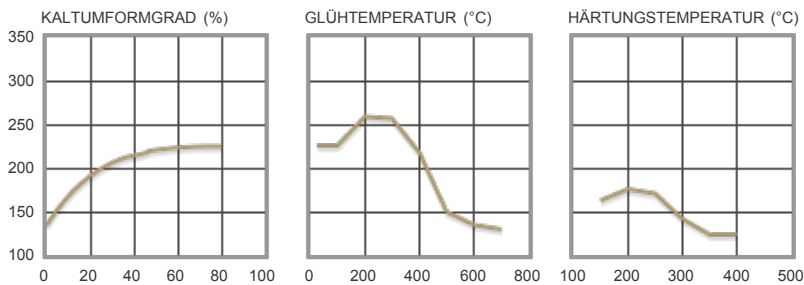


0218 / GOLD 18K GELB 2N



LEGIERUNG 18 KARAT HELLGELB 2N ZUR ANWENDUNG IN DER FERTIGUNG VON SCHMUCK UND AUSSTATTUNGSTEILEN FÜR UHREN.

FÜR ALLE ANWENDUNGEN EMPFOHLENE LEGIERUNG. DIE FEINKÖRNICKEIT GEWÄHRLEISTET EINE FEINE GUSSMIKROSTRUKTUR.

KANN DURCH THERMISCHE BEHANDLUNG GERINGFÜGIG GEHÄRTET WERDEN.

Physikalische Eigenschaften	Dichte	Schmelzbereich	Farbe
	15.6 g/cm <sup>3</sup>	895-920 °C	Hellgelb 2N

Mechanische Eigenschaften	Härte [HV1]	Rp0.2 [MPa]	Rm [MPa]	A5 [%]
Geglüht	135	280	480	35
Kaltverformt 75%	220	720	820	2
Thermisch gehärtet	170	350	550	30

Thermische Behandlungen	Temp. [°C]	Zeit [Min.]	Schutzgas	Abkühlung
Geglüht	600	30	N <sub>2</sub> +H <sub>2</sub>	Abschreckung
Härtung	260	60	N <sub>2</sub> +H <sub>2</sub>	Nicht kritisch

**ZUSAMMENSETZUNG**

Au 750 ‰  
Ag 160 ‰  
(Cu + Zusätze) 90 ‰

**VERWENDUNG**

Stanzen  
Tiefziehen  
Gesensschmieden

GUT ●●●

Walzen  
Drahtziehen  
Ziehen

GUT ●●●

Zerspanung

GUT ●●●

Polieren  
Diamantzerspannung

GUT ●●●

Wachsausschmelzguss  
(Feinguss)

GUT ●●●

