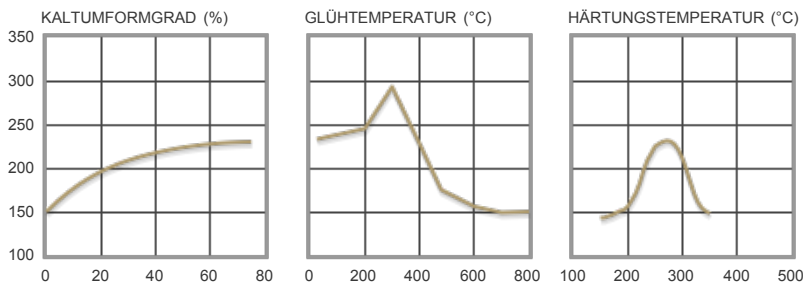


0318 / GOLD 18K GELB 3N



LEGIERUNG 18 KARAT 3N ZUR ANWENDUNG IN DER FERTIGUNG VON SCHMUCK UND AUSSTATTUNGSTEILEN FÜR UHREN.

FÜR ALLE ANWENDUNGEN EMPFOHLENE LEGIERUNG. DIE FEINKÖRNICKEIT GEWÄHRLEISTET EINE FEINE GUSSMIKROSTRUKTUR.

KANN DURCH THERMISCHE BEHANDLUNG GEHÄRTET WERDEN.

Physikalische Eigenschaften	Dichte	Schmelzbereich	Farbe
	15.4 g/cm <sup>3</sup>	885-895 °C	Gelb 3N

Mechanische Eigenschaften	Härte [HV1]	Rp0.2 [MPa]	Rm [MPa]	A5 [%]
Geglüht	150	350	520	40
Kaltverformt 75%	225	850	900	2
Thermisch gehärtet	230	600	750	15

Thermische Behandlungen	Temp. [°C]	Zeit [Min.]	Schutzgas	Abkühlung
Geglüht	600	30	N <sub>2</sub> +H <sub>2</sub>	Abschreckung
Härtung	280	60	N <sub>2</sub> +H <sub>2</sub>	Nicht kritisch

**ZUSAMMENSETZUNG**

Au 750 ‰  
Ag 125 ‰  
(Cu + Zusätze) 125 ‰

**VERWENDUNG**

Stanzen  
Tiefziehen  
Gesensschmieden

GUT ●●●

Walzen  
Drahtziehen  
Ziehen

GUT ●●●

Zerspanung

GUT ●●●

Polieren  
Diamantzerspannung

GUT ●●●

Wachsausschmelzguss  
(Feinguss)

GUT ●●●

