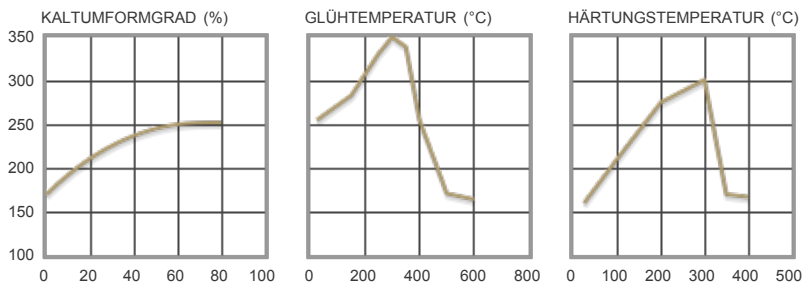


0518 / GOLD 18K ROT 5N



LEGIERUNG 18 KARAT ROT 5N FÜR DIE FERTIGUNG VON SCHMUCK, TRAURINGEN, UHRENGEHÄUSEN UND -ARMBÄNDERN.

FÜR ALLE ANWENDUNGEN EMPFOHLENE LEGIERUNG. DIE FEINKÖRNICKEIT GEWÄHRLEISTET EINE FEINE GUSSMIKROSTRUKTUR.

KANN DURCH THERMISCHE BEHANDLUNG GEHÄRTET WERDEN.

Physikalische Eigenschaften	Dichte	Schmelzbereich	Farbe
	15.1 g/cm ³	890-905 °C	Rot 5N

Mechanische Eigenschaften	Härte [HV1]	Rp0.2 [MPa]	Rm [MPa]	A5 [%]
Geglüht	170	300	550	40
Kaltverformt 75%	250	800	980	1
Thermisch gehärtet	325	850	950	4

Thermische Behandlungen	Temp. [°C]	Zeit [Min.]	Schutzgas	Abkühlung
Geglüht	600	30	N ₂ +H ₂	Abschreckung
Härtung	300	60	N ₂ +H ₂	Nicht kritisch

ZUSAMMENSETZUNG

Au 750 ‰
Ag 45 ‰
(Cu + Zusätze) 205 ‰

VERWENDUNG

Stanzen
Tiefziehen
Gesensschmieden

GUT ●●●

Walzen
Drahtziehen
Ziehen

GUT ●●●

Zerspanung

GUT ●●●

Polieren
Diamantzerspannung

GUT ●●●

Wachsausschmelzguss
(Feinguss)

GUT ●●●

