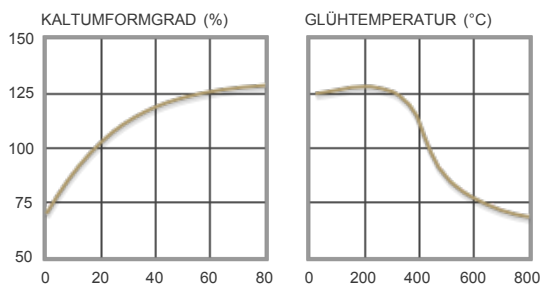


0925 / SILBER FEINGEHALT 925 ‰



SILBERLEGIERUNG MIT EINEM FEINGEHALT VON 925‰ ZUR ANWENDUNG IM BEREICH DES GOLDSCHMIEDENS, DER FERTIGUNG VON SCHMUCK UND VON AUSSTATTUNGSTEILEN FÜR UHREN.

DIESE LEGIERUNG EIGNET SICH BESONDERS GUT FÜR SÄMTLICHE ARTEN DER KALTVERFORMUNG, JEDOCH NICHT ZUR WARMVERFORMUNG.

Physikalische Eigenschaften	Dichte	Schmelzbereich	Farbe
	10.4 g/cm ³	820-890 °C	Weiß

Mechanische Eigenschaften	Härte [HV1]	Rp _{0.2} [MPa]	Rm [MPa]	A ₅ [%]
Geglüht	70	150	280	60
Kaltverformt 75%	128	500	550	5
Thermisch gehärtet	115			

Thermische Behandlungen	Temp. [°C]	Zeit [Min.]	Schutzgas	Abkühlung
Geglüht	650	30	N ₂ +H ₂	Abschreckung
Härtung	Für diese Behandlung sind gewisse Vorkehrungen erforderlich; Bitte nehmen Sie Kontakt mit uns auf.			

ZUSAMMENSETZUNG

Ag 925 ‰
Cu 75 ‰

VERWENDUNG

- Stanzen
- Tiefziehen
- Gesenkschmieden *EMPFEHLENSWERT* ●●●
- Walzen
- Drahtziehen
- Ziehen *EMPFEHLENSWERT* ●●●
- Zerspanung *ZUFRIEDENSTELLEND* ●●●
- Polieren
- Diamantzerspanung *ZUFRIEDENSTELLEND* ●●●
- Wachsausschmelzguss (Feinguss) *ZUFRIEDENSTELLEND* ●●●

