

**Particularités**

Alliage 18 carats gris sans nickel, pour usage universel.  Alliage très blanc grâce à la teneur élevée en palladium et l'adjonction du fer.  Cet alliage n'est pas durcissable par traitement thermique.	Composition	
	Elément	‰
	Au	750
	Pd	150
Fe + Cu + adj.	100	

**Propriétés physiques**

Densité:	15.9 g·cm <sup>-3</sup>			Relargage de nickel	µg·cm <sup>-2</sup> /semaine
Intervalle de fusion:	1'120 - 1'170 °C			-	-
Couleur:	L*	a*	b*		
Grise	82.0 <sup>(1)</sup>	1.9 <sup>(1)</sup>	7.5 <sup>(1)</sup>		

<sup>(1)</sup>Valeurs mesurées en mode D65-10° (réf Pt-Ru 5%: L\*=87.6, a\*= 0.7, b\*=3.4)

**Propriétés mécaniques**

	Dureté [HV <sub>1</sub> ]	Rp <sub>0.2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [%]
Recuit	145	265	490	40
Ecroui 75%	250	730	750	2

**Traitements thermiques**

	Tempér. [°C]	Temps [min]	Protection gazeuse	Refroidissement
Recuit	700	30	N <sub>2</sub> + H <sub>2</sub>	

**Décapage**

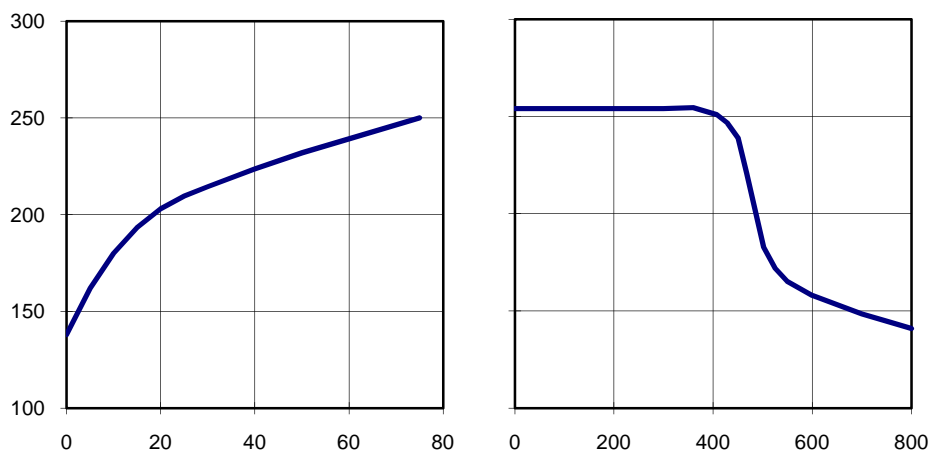
Le décapage peut s'effectuer avec une solution à 10% d'acide sulfurique H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, de préférence à chaud.

**Utilisations**

Etampage, emboutissage, matricage	+	Satisfaisant
Laminage, tréfilage, étirage	+	Satisfaisant
Usinage par enlèvement de copeaux	+	Satisfaisant
Polissage	+	Satisfaisant
Coulée à la cire perdue ("casting")	+	Satisfaisant



**Dureté Vickers**



**Mise en oeuvre**

Pour les opérations de déformation à froid, l'alliage doit être rendu ductile par un recuit.

Un état écroui sera préférable pour les opérations d'usinage par enlèvement de copeaux et le polissage.

Le diamantage n'est pas conseillé à cause du fer dans l'alliage.

**Brasage**

Le brasage peut s'effectuer au four ou au chalumeau en utilisant les brasures conventionnelles.

**Formes de livraison**

Produits de dégrossissage.

Plaques, bandes, rubans, fils, profilés, tubes.

Dimensions et tolérances sur demande.



*Les indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Cette fiche technique est sans engagement et ne constitue pas un document contractuel.*

12.07.11