

<b>Bauer - Walser AG</b>	<b>Produktdokumentation Product Documentation</b>	QM-Dokument LD214001R1	Seite 1 von 1
	<b>Legierungsdatenblatt Alloy data specification</b>	Änd.-Stand e/jm	Änd.-Datum 10.06.08

Legierung/Alloy: <b>585 / 320</b>	Werkstoffnummer/Number of Material: <b>214001</b>
--------------------------------------	--

Farbe/Colour:	gelb yellow
---------------	-------------

<b>Verwendung/ Application:</b>	Guss Cast product	•
	Blech Sheet (thin sheet to 3 mm) Plate (more than 3 mm)	• •
	Draht Wire Rod	• •
	Rohr Tube (from Sheet) Pipe	• •

<b>Zusammensetzung/ Composition (‰):</b>	Au	585
	Ag	320
	Cu	95

<b>Technische Daten/ Specification of alloys:</b>	Dichte (in g/cm <sup>3</sup> )/ Density (in g/cm <sup>3</sup> )	14,0
	Vickershärte HV 5/30 weich/ Vickers hardness HV 5/30 soft	135
	Schmelzintervall (in °C)/ Melting range (°C)	880 – 910

<b>Verarbeitung/ Use:</b>	Vorwärmtemperatur Gießformen (in °C)/ Mould preheating temperature (°C)	600 – 650
	Gießtemperatur (in °C)/ Casting temperature (°C)	1060
	Weichglühen/ Softening	650-700°C/15min/Wasser 650-700°C/15min/Water
	Aushärten/ Hardening	350°C/15min/Luft 350°C/15min/air

Die technischen Daten sind Angaben der Mittelwerte von Labor - Messungen unter umschriebenen Bedingungen, Abweichungen von ca. +/- 10 % sind möglich und als normal zu betrachten.

The technical details of the data are mean values of the laboratory - measurements under defined conditions, deviations of approximately +/- 10% are possible and normal.