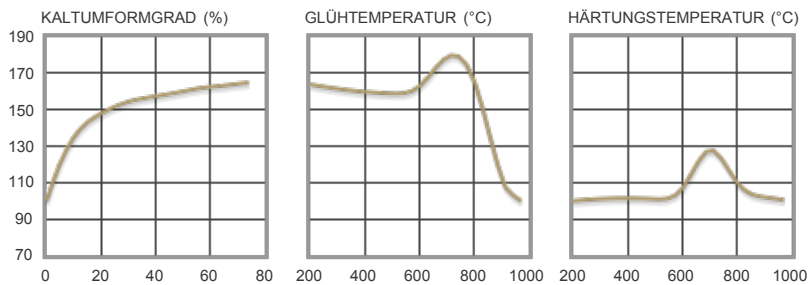


0093 / PALLADIUM FEINGEHALT 950 ‰ MIT Ru



PALLADIUMLEGIERUNG MIT EINEM FEINGEHALT VON 950‰ ZUR ANWENDUNG IN DER FERTIGUNG VON SCHMUCK, AUSSTATTUNGSTEILEN FÜR UHREN UND ELEKTRISCHEN KONTAKTEN.

AUFGRUND DES RUTHENIUMGEHALTS WEIST DIESE LEGIERUNG EINE SEHR VIEL HÖHERE HÄRTE ALS REINES PALLADIUM AUF.

DIESE LEGIERUNG KANN DURCH THERMISCHE BEHANDLUNG GERINGFÜGIG GEHÄRTET WERDEN.

**ZUSAMMENSETZUNG**

Pd 950 ‰  
Ru 50 ‰

**VERWENDUNG**

- Stanzen ●●●
- Tiefziehen ●●●
- Gesenkschmieden ●●●
- EMPFEHLENSWERT*
- Walzen ●●●
- Drahtziehen ●●●
- Ziehen ●●●
- EMPFEHLENSWERT*
- Zerspanung ●●●
- ZUFRIEDENSTELLEND*
- Polieren ●●●
- Diamantzerspanung ●●●
- GUT*
- Wachsausschmelzguss (Feinguss) ●●●
- NICHT ZU EMPFEHLEN*

Physikalische Eigenschaften	Dichte	Schmelzbereich	Farbe
	12.07 g/cm <sup>3</sup>	1580-1630 °C	Weiß

Mechanische Eigenschaften	Härte [HV1]	Rp0.2 [MPa]	Rm [MPa]	A5 [%]
Geglüht	100	180	350	45
Kaltverformt 75%	165	430	500	15
Thermisch gehärtet	125	250	410	40

Thermische Behandlungen	Temp. [°C]	Zeit [Min.]	Schutzgas	Abkühlung
Geglüht	1000	30	100% H2 nicht empfohlen	Nicht kritisch

